

Gastro

WIMEX.eu



ZATAVOVACÍ STROJ PRE PP MISY

Pokyny a návod k obsluhu

Predstavujeme náš ľahko ovládateľný a nenáročný **profesionálny zatavovací stroj** s digitálnou reguláciou teploty, pre dokonalé balenie hotových jedál. Skvelá variabilita a krátka zatavovacia doba, umožňujú balenie veľkého množstva jedla aj v náročnej prevádzke.

Pripravte sa na balenie hotových jedál, ktoré si vaši zákazníci zamilujú.

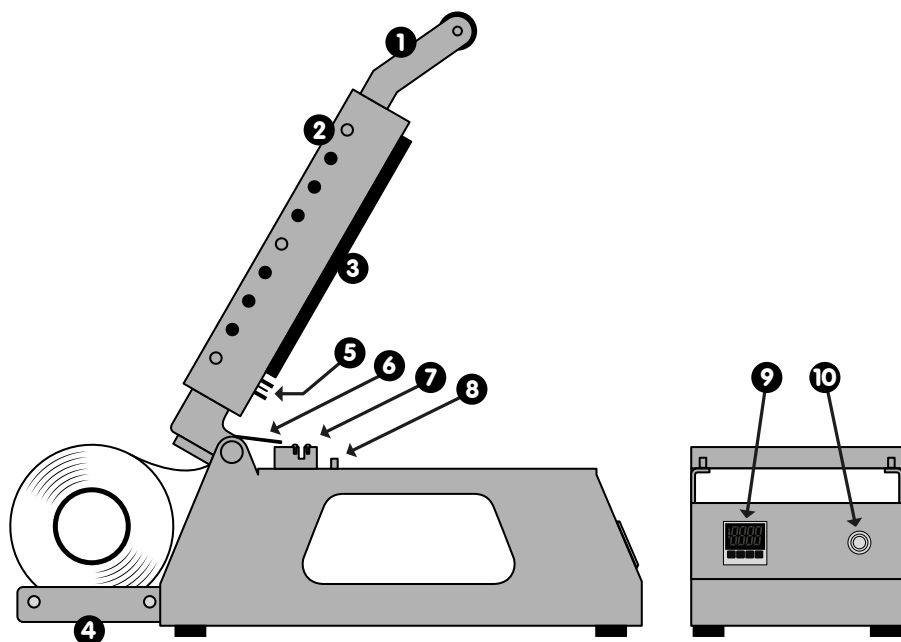


Pred prvým použitím stroja si prosím prečítajte celý tento návod.

1.0 OBSAH

- 2 Popis stroja
- 3 Inštalácia stroja
- 4 Vloženie zatavovacej fólie
- 5 Vloženie zatavovacej matrice
- 6 Ovládač teploty
- 7 Používanie ovládača teploty
- 8 Zatavovanie misiek s hotovými jedlami
- 9 Bezpečnosť
- 10 Údržba
- 11 Opravy
- 12 Často kladené otázky
- 13 Sprievodca riešením problémov
- 14 Ďalšie informácie
- 15 Technická špecifikácia
- 16 Príslušenstvo a spotrebný materiál
- 17 Prehlásenie o zhode

2.0 POPIS STROJA



- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Rukoväť | 6. Prítlačný jazýček fólie |
| 2. Veko | 7. Sedlo rezacieho noža |
| 3. Výhrevná prítlačná doska | 8. Čapy pre osadenie matrice |
| 4. Držiak fólie | 9. Ovládač teploty |
| 5. Rezací nôž fólie | 10. Vypínač |

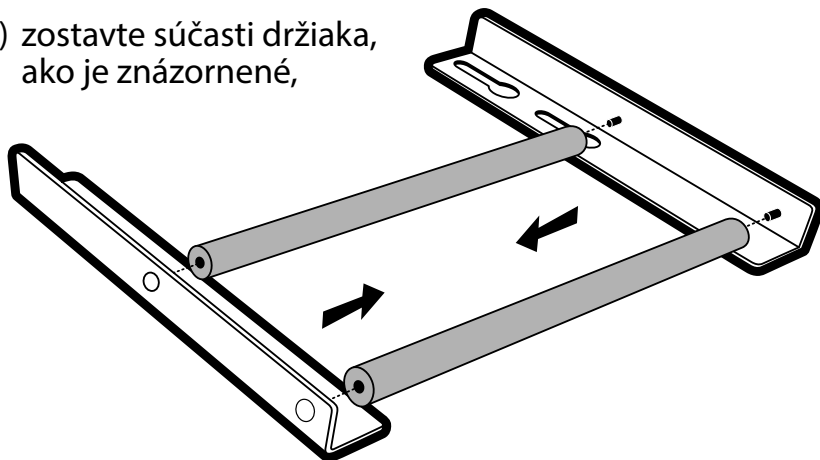
3.0 INŠTALÁCIA STROJA

- 3.1 Umiestnite stroj na pevný rovný povrch s vhodnou pracovnou výškou a dobrým osvetlením.
- 3.2 Najlepšie je stroj umiestniť mimo priame slnečné svetlo a ďalšie priame zdroje tepla, ako sú rúry a variče.
- 3.3 Pre jednoduché používanie a dobrú ventiláciu dodržujte vzdialenosť stroja aspoň 10 cm od stien a iných zariadení.

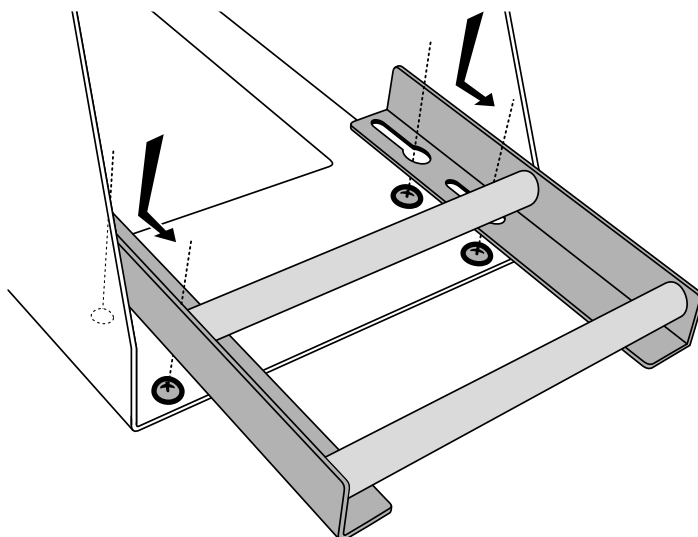
3.4 Namontujte a pripevnite držiak fólie nasledujúcim spôsobom:

a) Uvoľnite skupinu štyroch skrutiek na zadnej strane stroja o tri celé otáčky,

b) zostavte súčasti držiaka, ako je znázornené,



c) umiestnite otvory v držiaku nad hlavy skrutiek, nasadte na skrutky a posuňte smerom k sebe.

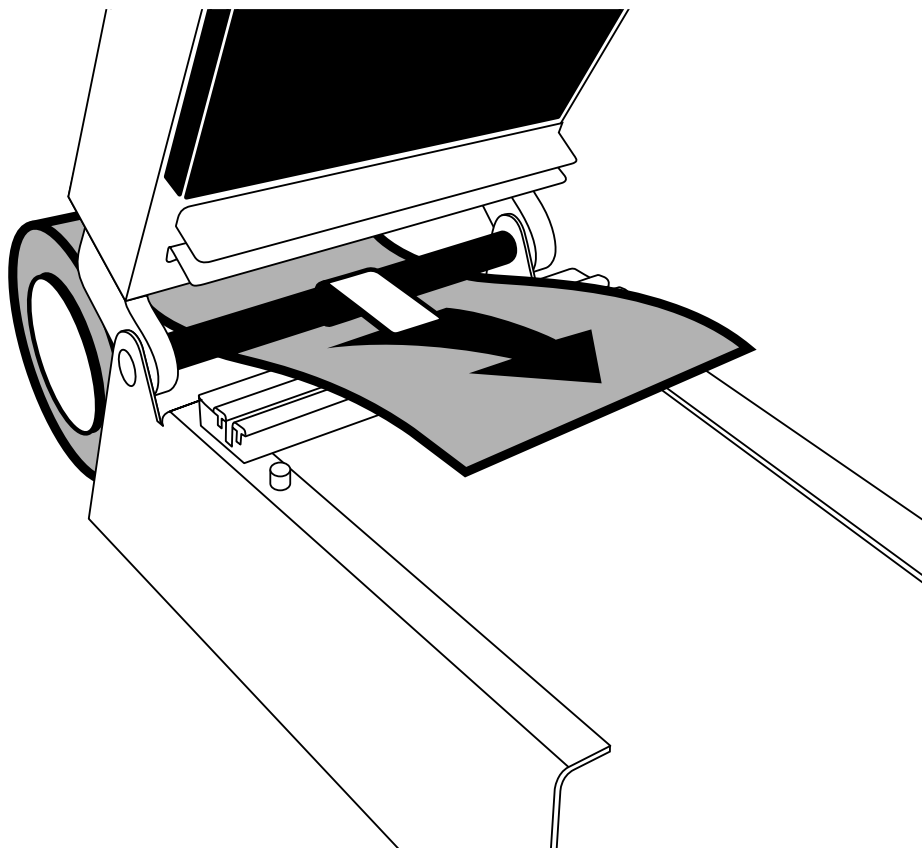


d) Posledným krokom je utiahnutie týchto 4 skrutiek.

- 3.5 Napájací kábel zapojte do kompatibilnej uzemnenej zásuvky, ku ktorej máte kedykoľvek prístup pre núdzové odpojenie.

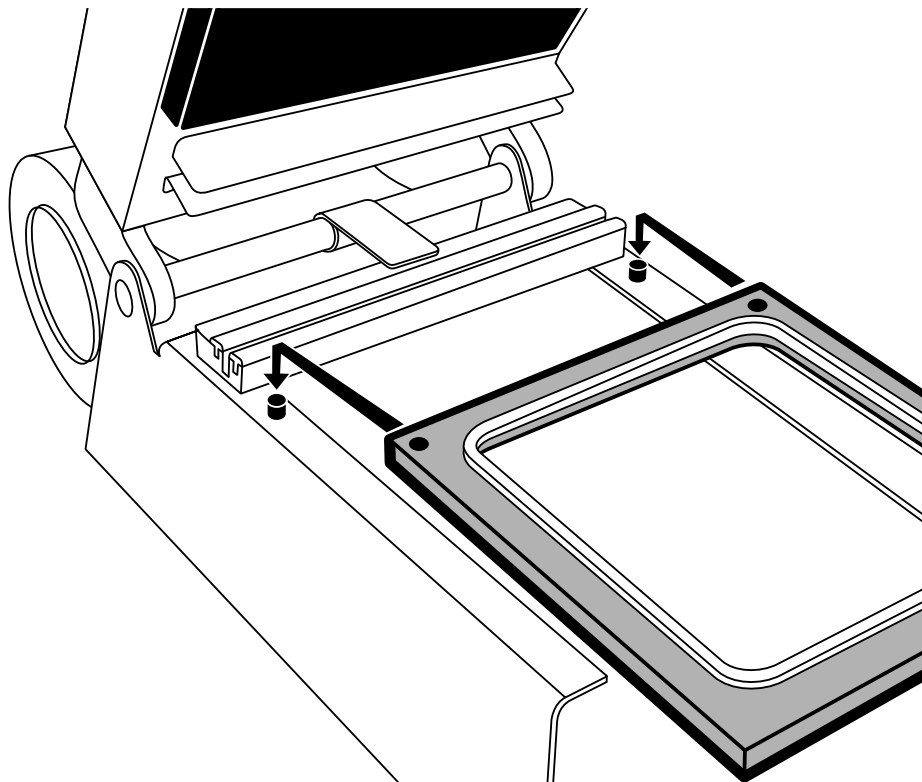
4.0 VLOŽENIE ZATAVOVACEJ FÓLIE

- 4.1 Umiestnite rolu s fóliou na držiak v zadnej časti stroja tak, aby začiatok fólie smeroval nahor a k stroju.
- 4.2 Odviňte 15 – 20 cm fólie a pretiahnite ju medzi prítlačným jazýčkom fólie a sedlom rezacieho noža, ako vidíte na obrázku. Potom bude spodná strana fólie v kontakte s misou a vrchná strana fólie s výhrevnou doskou.



5.0 VLOŽENIE ZATAVOVACEJ MATRICE

- 5.1 Matrica v tvare zvolenej misky drží a podporuje misku tak, aby okolo okraja vzniklo dokonalé utesnenie.
- 5.2 Každý variant misky (nedelená, 2-dielna alebo 3-dielna) má svoju vlastnú špecifickú matricu.
- 5.3 Zdvihnite veko stroja. Na oboch stranách, pred sedlom rezacieho noža, uvidíte čapy pre osadenie matrice.
- 5.4 Vyberte požadovanú matricu a umiestnite ju silikónovou gumou nahor. Otvory v matrici nasadte na vyššie spomenuté čapy.



6.0 OVLÁDAČ TEPLoty

6.1 Ovládač teploty zobrazuje:

- a) Cieľovú teplotu výhrevnej dosky.
- b) Aktuálnu teplotu výhrevnej dosky.
- c) Stav aktuálnej teploty voči cieľovej teplote.
(vyššia, nižšia alebo zhodná)

7.0 POUŽÍVANIE OVLÁDAČA TEPLoty

7.1 Po zapnutí stroja sa na displeji zobrazí aktuálna teplota výhrevnej prítlačnej dosky.

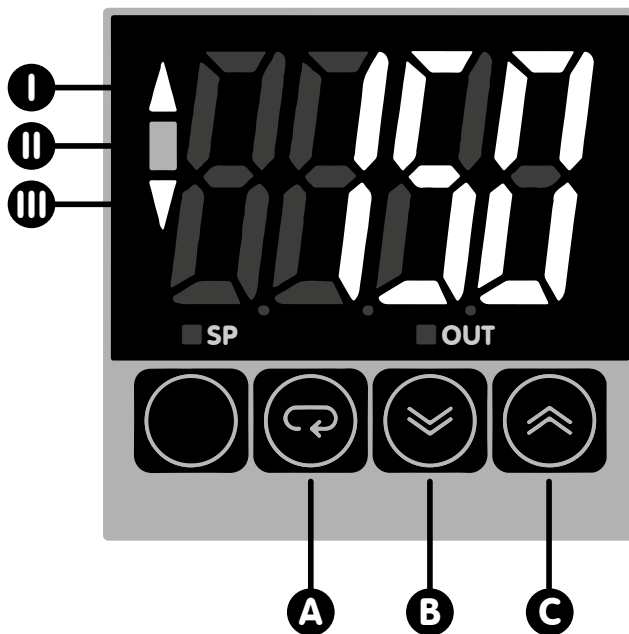
7.2 Požadovanú cieľovú teplotu nastavíte stlačením tlačidla **A** (rozsvieti sa kontrolka SP).

a) stlačením tlačidla **B** znížite teplotu

b) stlačením tlačidla **C** zvyšujete teplotu

Hneď ako nastavíte požadovanú cieľovú teplotu, potvrdte ju stlačením tlačidla **A** (kontrolka SP zhasne.)

Rozsvieti sa kontrolka OUT ktorá ukazuje, že výhrevná doska sa nahrieva, a zhasne keď výhrevná doska dosiahne požadovanú cieľovú teplotu.



- A** Stlačením prepínate medzi aktuálnou a cieľovou teplotou.
- B** Stlačením znížite cieľovú teplotu.
- C** Stlačením zvýšite cieľovú teplotu.

SP Svieti = Displej zobrazuje cieľovú teplotu.
Nesvieti = Displej zobrazuje aktuálnu teplotu.

OUT Svieti = Výhrevná prítlačná doska sa nahrieva.

- I** Šípka hore: Aktuálna teplota je vyššia ako cieľová.
- II** Svieti zelene: Aktuálna teplota je zhodná s cieľovou teplotou ($\pm 4\text{ }^{\circ}\text{C}$).
- III** Šípka dole: Aktuálna teplota je nižšia ako cieľová.

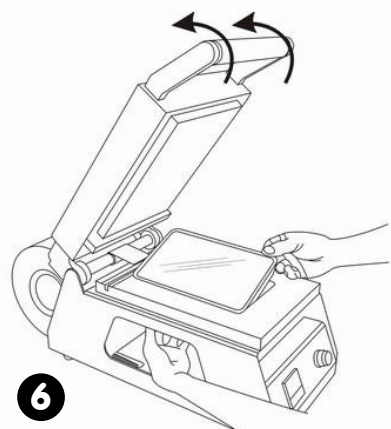
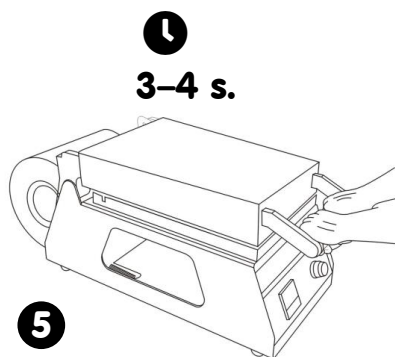
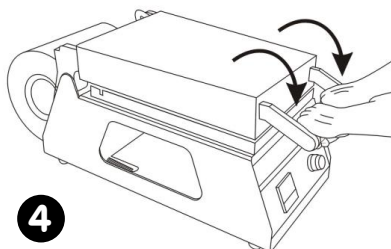
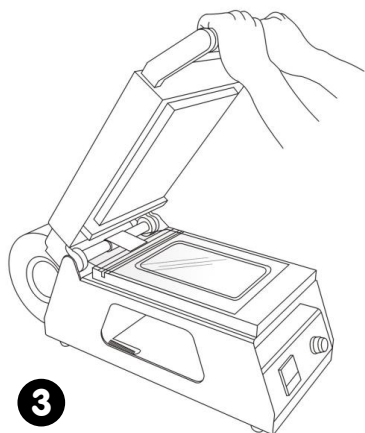
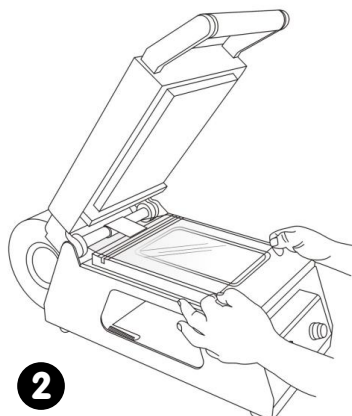
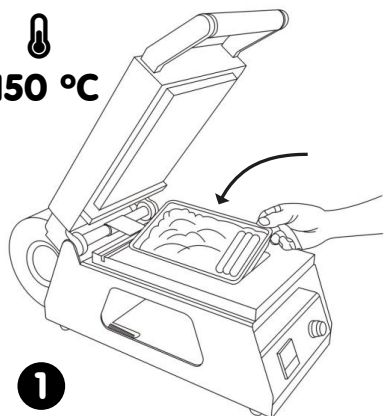
8.0 ZATAVOVANIE MISIEK S HOTOVÝMI JEDLAMI

- 8.1 Zapnite zatavovací stroj, otvorte veko stroja a vložte požadovanú maticu.
- 8.2 Nastavte cieľovú teplotu. (Odporúčame 150 °C)
- 8.3 Počkajte 7 - 8 minút, kým výhrevná doska dosiahne cieľovú teplotu.
- 8.4 Umiestnite misku s hotovým jedlom do matrice.
- 8.5 Oboma rukami odviňte fóliu tak, aby prekryvala celú misku.
- 8.6 Primeranou silou pritisnite viečko za rukoväť smerom dolu.
- 8.7 Počkajte po dobu 3 - 4 sekúnd, aby sa fólia dokonale spojila s miskou.
- 8.8 Zdvihnite veko a misku vyberte.



Pamätajte, že vykurovacia doska je HORÚCA!


150 °C



9.0 BEZPEČNOST

- 9.1 Rovnako ako u všetkých elektrických zariadení buďte opatrní! Pri nesprávnom použití môže elektrické zariadenie spôsobiť požiar, úrazy elektrickým prúdom a zranenie osôb. Preto prosím starostlivo dodržiavajte pokyny v tejto príručke, aby ste minimalizovali riziko úrazu.
- 9.2 Napájací zdroj alebo zdroj elektriny musí byť uzemnený, vybavený ističom a byť schopný dodávať príkon 700 W.
- 9.3 Pred odpojením stroj vypnite, a pokiaľ ho nepoužívate, nechajte ho odpojený.
- 9.4 Zabráňte akémukoľvek kontaktu s vodou, a to ako priamo so samotným strojom, tak aj nepriamo napríklad mokkými rukami.



Pamätajte, že výhrevná prítlačná doska zostane po vypnutí stroja nejakú dobu horúca.

10.0 ÚDRŽBA

- 10.1 Stroj po použití očistite vlhkou handričkou s použitím jemného čistiaceho prostriedku. Všetko znečistenie prítlačnej výhrevnej dosky by malo byť odstránené mäkkou hubkou a jemným čistiacim prostriedkom až po vychladnutí výhrevnej dosky. Neoplachujte stroj vodou ani nepoužívajte drsné čistiace prostriedky.
- 10.2 Matrice možno čistiť ručne mäkkou hubkou a jemným čistiacim prostriedkom. (NESMIE sa umývať v umývačke riadu.)

11.0 OPRAVY

- 11.1 V prípade poruchy okamžite vypnite stroj a vyťahnite zástrčku zo zásuvky. Potom postupujte podľa "Sprievodcu riešením problémov". Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho distribútora WIMEX.
- 11.2 Požiadajte svojho distribútora WIMEX o náhradné diely.

12.0 ČASTO KLADENÉ OTÁZKY

- ?** Dajú sa matrice vymieňať?
- ✓** *Áno. Výmena matric je ľahká. Jednoducho pôvodnú matricu zdvihnete z usadzovacích čapov a nasadíte novú. Buďte opatrní, aby ste sa nespálili o horúcu výhrevnú dosku.*
- ?** Môžem použiť rovnaký typ matrice na rôzne typy misiek?
- ✓** *Nie. Každý typ misiek vyžaduje svoj vlastný typ matrice, aby bolo dosiahnuté perfektné zvarenie okrajov.*
- ?** Kde môžem zakúpiť nové matrice?
- ✓** *Kontaktujte prosím svojho distribútora WIMEX.*
- ?** Môžem používať matrice, misky alebo fólie, ktoré nie sú od firmy WIMEX?
- ✓** *Áno, môžete to skúsiť, ale stroj je testovaný len s výrobkami od firmy WIMEX, s ktorými dosiahnete najlepšieho výsledku.*

13.0 SPRIEVODCA RIEŠENÍM PROBLÉMOV (FAQ)

Stroj nezatavuje alebo je zatavovanie neúplné, nedokonalé.

Matrica je nasadená obrátene, silikónovou gumou dolu.

Riešenie: Obráťte matricu tak, aby silikónová guma smerovala hore.

Silikónová guma na matrici chýba.

Riešenie: Vložte novú silikónovú gumu.

Silikónová guma v matrici je zvlnená.

Riešenie: Otočte matricu aby silikónová guma smerovala dole a pritlačte ju na pevný rovný povrch. Prípadne silikónovú gumu vymeňte za novú.

Rola zatavovacej fólia je nasadená naopak.

Riešenie: Otočte rolu fólie tak, aby vnútorná strana bola tá, čo príde do kontaktu s miskou.

Zatavovacia fólia a miska spolu nie sú kompatibilné, nejdú kvalitne zvariť.

Riešenie: Používajte iba misky a zatavovacie fólie od firmy WIMEX.

Teplota vykurovacej prítlačnej dosky je príliš nízka.

Riešenie: Nastavte vyššiu cieľovú teplotu vykurovacej dosky. (Odporúčame 150 °C).

Zatavovacia doba je príliš krátka.

Riešenie : Držte veko v zatvorenej polohe na miske dlhšiu dobu. (Odporúčame 3 - 4 sekundy.)

Prítlačná vykurovacia sa neohrieva.

Stroj nie je zapnutý, alebo nie je zapojený v zásuvke.

Riešenie: Skontrolujte, či je stroj zapnutý a či je kábel zapojený do zásuvky.

Po zatavení misky nie je zatavovacia fólia urezaná.

Sedlo rezacieho noža je poškodené alebo chýba.

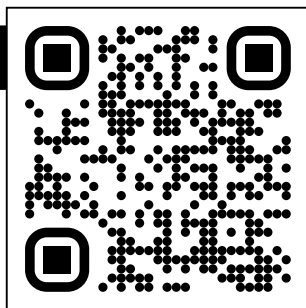
Riešenie: Vymeňte ho za nové.

Zúbkovaná čepeľ noža je špinavá, tupá alebo poškodená.

Riešenie: Čepeľ očistite alebo objednajte novú u distribútora WIMEX.

14.0 ĎALŠIE INFORMÁCIE

https://wimex.eu/productinfo/tray_sealer



15.0 TECHNICKÉ ÚDAJE

Číslo tovaru: 78600

Rozmery: D 68 cm, Š 27 cm, V 26 cm

Hmotnosť: 11,7 kg (16,8 kg vrátane obalu)

Príkon: 700 W

Elektrická prípojka: 220 V / 50 Hz




Likvidácia starého spotrebiča

Toto označenie na zariadení alebo obale znamená, že sa nesmie likvidovať domovým odpadom. Odovzdajte ho do zberného strediska na recykláciu a likvidáciu odpadu z elektrických a elektronických zariadení. Správna likvidácia nespôsobí negatívne vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva. Toto zariadenie je označené podľa európskeho nariadenia 2002/96/EC o elektrickom odpade a elektronickom vybavení (WEEE). Táto smernica tvorí rámec celoeurópskej odôvodnenosti o zbere a recyklácii elektrického odpadu a elektronického vybavenia.



16.0 DOPLNKY A SPOTREBNÝ MATERIÁL



Matrica nedelená
78611  1 ks




Matrica 2-dielna
78612  1 ks




Matrica 3-dielna
78613  1 ks




Menu misa nedelená
1100 ml
78401  50 ks




Menu misa 2-dielna
1070 ml
78402  50 ks




Menu misa 3-dielna
980 ml
78403  50 ks




Menu misa nedelená
1400 ml
78501  50 ks




Menu misa 2-dielna
1260 ml
78502  50 ks



Menu misa 3-dielna
1120 ml
78503  50 ks



Fólia zatahovacia
185 mm x 250 m
78618  2 ks

17.0 PREHLÁSENIE O ZHODE

EU Prehlásenie o zhode

My, WIMEX s.r.o.
Broumovská 72
54701 Náchod
Česká republika

Prehlasujeme na svoju výlučnú zodpovednosť, že nižšie uvedené zariadenie

| Výrobok | Typ | Sériové číslo | Popis produktu |
|----------------------------|-------|-------------------------------|---|
| Baliaci stroj pre PP misky | 78600 | Uvedené na štítku na produkte | Zatavovacie stroj na balenie hotových jedál do PP misiek určených najmä pre rozvoz zákazníkom, prenosný, 220 - 240V, 50Hz, 700W |

je v zhode s nasledujúcimi normami a nariadeniami vlády, v znení neskorších predpisov:

| EU smernice | Európska norma |
|--|--|
| LVD smernice 2014/35/EU Nariadenia vlády č. 118/2016 Z. z. | EN 60335-1:2012+A11:2014+AC:2014 EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012 |
| EMC smernice 2014/30/EU Nariadenia vlády č. 117/2016 Z. z. | EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 |
| 2009/125/ES Nariadenie komisie (EÚ) č. 1275/2008 Nariadenie komisie (EÚ) č. 801/2013 | EN 50564:2011 |


Číslo testreporty: GQTS/D201806004(LVD), EMC201806004(EMC), ErP20201216

Rok, v ktorom bol výrobok označený značkou CE: 2020

Pri svojvoľných zmenách na dodaných výrobkoch a / alebo pri použití v rozpore s určením zaniká platnosť tohto vyhlásenia zhody.

Dátum vydanie: 16.12.2020

Miesto vydanie: Náchod


Michal Vlček, Konateľ